



Projektbeschreibung

Die Firma Pfeifer & Langen realisierte im Sommer 2010 die Sanierung eines bestehenden Produktionsbereichs. Aufgabenstellung war die Umrüstung starrer Lichtkuppel­einheiten in eine RWA-Anlage nach DIN 18232.

Als Lösungskonzept wurden 15 cm hohe Sanierungsaufsetzkränze mit seitlich umlaufender Abkantung gewählt. Hierdurch waren bei der Sanierung keine zusätzlichen Dachdeckerleistungen zur erneuten Eindichtung notwendig.

Die pneumatische RWA-Anlage mit Geräten nach DIN 12101-2 erhielt neben den thermischen Auslöseeinheiten (70°C) und einer pneumatischen Notauslösestation die Möglichkeit der manuellen elektrischen Auslösung über einen RWA-Taster in der Brandmeldezentrale.

Durch die zusätzliche Ausstattung der Elektrohuböffner mit Wind- und Regenmelder und Insektenschutzgittern erhielt der Produktionsbereich eine automatisierte und gesicherte Lüftung.

HEMAPLAST-Realisierungsumfang:

- 8 Stück HEMAPLAST-Sanierungseinheiten B/RSK15-L opal 100 x 150
- 8 Stück RWA Pyrolux 170 mit Thermoautomatik 70°C
- 8 Stück Elektrohuböffner, 230 V, 300 mm Hub
- 8 Stück Insektenschutzgitter
- 1 Stück Wind-Regen-Set
- 1 Stück Notauslösestationen, Co² 750g inkl. Elektromagnetschalter
- 1 Stück Steuerzentrale
- 1 Stück RWA-Taster
- 150 lfd.m Stahldruckleitung

